



LUBRICANTS

White Oil

Phillips 66® White Oil es un aceite mineral altamente refinado de calidad Premium desarrollado para uso en plantas procesadoras de comida, productos de consumo y otras aplicaciones que requieren un aceite mineral blanco excepcionalmente puro. Cumple o excede los más altos estándares de la industria por pureza y estabilidad. Todos los grados de viscosidad son registrados por NSF Internacional como lubricantes H1 para uso donde puede ocurrir contacto incidental con la comida, y tiene la certificación Kosher and Pareve. También están certificados por Canadian Food Inspection Agency para uso en plantas de comida registradas federalmente.

White Oil está fabricado con bases hidroprocesadas de la más alta pureza. Contiene vitamina E como un inhibidor natural de oxidación y se mantiene sin color, sin olor y sin sabor durante almacenamiento normal y vida de servicio. No es tóxico y tiene una estabilidad sobresaliente durante almacenamiento.

White Oil cumple con los requerimientos de FDA para uso en aplicaciones donde puede ocurrir contacto incidental, directo o indirecto con la comida. Puede usarse para lubricar maquinaria, proteger contra la humedad o controlar polvo en granos y comida para animales. También es usado como un componente en ciertos productos de consumo, como cosméticos y farmacéuticos. Los grados 340/365 están registrados como NSF 3H para uso como un agente de liberación para prevenir adhesión en parrillas, hornos, tablas de cortar y otras superficies duras que están en contacto con carne y pollo.

Usos

- Equipo para procesamiento de comida, embotelladoras y enlatadoras
- Capa protectora para frutas y verduras crudas
- Sellador de cáscara de huevos en instalaciones operando bajo el programa voluntario de clasificación de huevos de USDA
- Agente de liberación antiadherente en plantas de carne y pollo
- Supresor de polvo para granos y comida de animales
- Goteo de aceite para bombas de agua en pozos profundos
- Aceite de proceso o diluyente en adhesivos, selladores, masillas, cosméticos, farmacéuticos, aceites y plásticos diluyentes de caucho
- Aceite de humo para espectáculos aéreos
- Lubricantes textiles
- Limpiadores y pulidores caseros

White Oil cumple con los requisitos de las siguientes especificaciones de gobierno e industria:

- Requisitos de Canadian Food Inspection Agency (CFIA) para uso en plantas de comida registradas federalmente (contacto incidental con comida)
- Asociación de Cosméticos, Fragancias y Artículos de Aseo (CTFA)

**Aceite Mineral
Premium Grado
Comestible;
Registrado
NSF H1**

KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY. 



- Código de Regulaciones Federales de FDA:
 - 21 CFR 172.878 para contacto directo con comida
 - 21 CFR 178.3620 para contacto indirecto con comida
- National Formulary (NF) (Grados 50/60, 65/75, 80/90)
- NSF Internacional H1 y previos lineamientos de 1998 USDA H1 para contacto incidental de comida (Registros Nos. 137240, 137241, 137242, 137243, 137244)
- USDA programa voluntario para clasificación de huevos, para capas protectoras (Grados 50/60, 65/75, 80/90)
- United States Pharmacopoeia (USP) (Grados 200/215, 340/365) usados en transformadores

Características/Beneficios

- Sin color, sin olor y sin sabor
- Excelente estabilidad de color
- Contiene Vitamina E para inhibición de oxidación
- No mancha
- Certificado Kosher y Pareve

White Oil

Propiedades Típicas					
Grado	50/60	65/75	80/90	200/215	340/365
Grado ISO	7/10	10/15	15	32/46	68
Gravedad Específica @ 60°F	0.842	0.853	0.853	0.865	0.876
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.01	7.10	7.10	7.20	7.29
Color, Saybolt	+30	+30	+30	+30	+30
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	174 (345)	177 (351)	183 (361)	210 (410)	225 (437)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-9 (16)	-15 (5)	-15 (5)	-15 (5)	-15 (5)
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	8.3	12.5	16.1	41.0	68.5
cSt @ 100°C	2.3	2.9	3.4	6.1	8.0
SUS @ 100°F	55.0	71.7	87.5	212	358
SUS @ 210°F	34.0	36.0	37.7	46.7	53.1
Índice de Viscosidad	83	68	72	91	78

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

(1).07-12-16

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.