

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA HIDRÁULICO RR HLP

DESCRIPCIÓN

Lubricantes de elevadas prestaciones concebidos para su utilización en circuitos hidráulicos que exijan aceites con características antidesgaste. Formulados con bases minerales de muy alta calidad junto con bases regeneradas especialmente tratadas y seleccionadas, así como con una potente aditivación antidesgaste que proporciona unos excelentes rendimientos para las aplicaciones hidráulicas donde se requiera un aceite de este nivel de calidad. Los productos presentan una gran durabilidad en servicio gracias a la utilización de una combinación de inhibidores de oxidación muy bien balanceada.

CEPSA Lubricantes en su búsqueda de un desarrollo sostenible en todos los niveles comercializa esta serie de aceites hidráulicos HLP de calidad contrastada en los grados de viscosidad más utilizados. De este modo colabora con los objetivos ecológicos que tiene como empresa medioambientalmente comprometida, superando los mínimos establecidos por la legislación en vigor y contribuyendo por tanto a un entorno sostenible

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Especialmente recomendado para Sistemas Hidráulicos de uso Universal, donde se precise un fluido de alta relación prestaciones/costes.
- Formulación adecuadamente balanceada para satisfacer las exigencias de los sistemas hidrostáticos de alta presión (equipados con bombas de engranajes, paletas y pistones).
- Recomendados para muchos sistemas por circulación, en la lubricación de Cojinetes y Engranajes Industriales que precisen bajas viscosidades.
- El Grado ISO VG 46 cubre las exigencias de viscosidad de la mayoría de los sistemas hidráulicos, simplificando el stock a utilizar en cualquier planta o equipo.
- El Grado ISO VG 68, es más apropiado en sistemas hidráulicos que operan a Altas Temperaturas.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Adecuada capacidad de separación de la contaminación por agua.
- Elevada resistencia a la formación de espuma.
- Elevada capacidad antidesgaste.
- Bajo mantenimiento adecuado, evita la formación de lodos y depósitos.
- Alta protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Adecuada resistencia al deterioro por oxidación.
- Excelente filtrabilidad.

NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51524 Part 2 (HLP) I
- ISO 6743-4 (HM)
- ISO 11158 HM
- AFNOR NF-E 48-603 HM

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA HIDRÁULICO RR HLP	
			46	68
GRADO ISO		(ISO-3448)		
Densidad, 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,867	0,878
P. inflamación v/a	°C	ASTM D-92	204	210
P. congelación	°C	ASTM D-97	-27	-24
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	46	68
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D-445	7,16	8,98
Índice de viscosidad	-	ASTM D-2270	>100	>100

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.