



LUBRICANTS

## Megaflow® AW Hydraulic Oil

Phillips 66® Megaflow AW Hydraulic Oil es un aceite hidráulico anti-desgaste de alta calidad, desarrollado para ser usado en una gran variedad de aplicaciones de sistemas hidráulicos industriales y móviles. Cumple con los requisitos de desempeño de todos los fabricantes líderes de bombas hidráulicas, y se recomienda para uso en todo tipo de bomba hidráulica de alta presión y alta velocidad.

Megaflow AW Hydraulic Oil está formulado para proporcionar excelente protección contra el desgaste en bombas y motores hidráulicos, y para proteger los componentes del sistema hidráulico contra la herrumbre y corrosión. Tiene excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas para minimizar la formación de acumulaciones y proporciona una larga vida útil. Tiene excelentes propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones y resiste la acumulación excesiva de espuma, que puede causar una respuesta lenta o débil del sistema hidráulico.

### Usos

- Sistemas hidráulicos en equipos industriales, móviles y marinos
- Máquinas herramientas automatizadas
- Elevadores, malacates, prensas y gatos hidráulicos
- Equipos de carga y sistemas de dirección marinos
- Equipos de construcción móviles
- Elevadores para estaciones de servicio
- Herramientas y equipos neumáticos lubricados mediante lubricadores instalados en las líneas de aire
- Transmisiones por cadena
- Cojinetes para motores eléctricos
- Engranajes industriales para cargas livianas a moderadas, que no requieren un aceite de engranajes tipo presión extrema (EP)

Megaflow AW Hydraulic Oil cumple con los requisitos de la industria siguiente y de las especificaciones de los fabricantes (OEM):

- Bosch Rexroth RE 90220, Tipo HLP
- DIN 51524 Parte 2, Lubricantes Hidráulicos Anti-desgaste, Tipo HLP
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (aprobado)
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S, 35VQ25A desempeño anti-desgaste (folleto 03-401-2010 Rev 1)

**Aceite  
Hidráulico  
Anti-desgaste  
de Alta Calidad**

KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY. 



- Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68) (aprobado)
- German Steel Industry SEB 181222
- ISO 11158:1997, Familia H (Sistemas Hidráulicos), Tipo HM
- U.S. Steel 127

## Características/Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste para bombas y motores hidráulicos
- Excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Excelentes propiedades de separación de agua
- Excelente filtrabilidad, aún en presencia de pequeñas cantidades de agua
- Buena resistencia contra la espuma

## Megaflow® AW Hydraulic Oil

Propiedades Típicas				
Grado ISO	22	32	46	68
Gravedad Específica @ 60°F	0.855	0.862	0.869	0.874
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.12	7.18	7.24	7.27
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	196 (385)	216 (421)	227 (441)	238 (460)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-37 (-35)	-33 (-27)
Viscosidad,				
cSt @ 40 °C	22.0	31.0	46.0	68.0
cSt @ 100 °C	4.3	5.4	6.8	8.7
SUS @ 100 °F	115	160	237	353
SUS @ 210 °F	40.7	44.4	49.0	55.5
Índice de Viscosidad	101	108	100	102
Número ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1404, minutos para pasar	10	10	10	10
Prueba de espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182				
Etapas de carga falla	---	12	12	12
Estabilidad de oxidación				
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000
RPVOT, ASTM D2272, minutos	>270	>270	>270	>270
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Zinc, %Peso	0.043	0.043	0.043	0.043

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

**Megaflow® AW Hydraulic Oil**

<b>Propiedades Típicas</b>				
<b>Grado ISO</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>
Gravedad específica @ 60°F	0.878	0.882	0.881	0.887
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.31	7.35	7.34	7.38
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	252 (486)	274 (525)	274 (525)	282 (540)
Punto de fluidez, °C (°F)	-32 (-26)	-21 (-6)	-21 (-6)	-15 (5)
Viscosidad,				
cSt @ 40°C	100	149	220	320
cSt @ 100°C	11.0	14.7	19.2	24.3
SUS @ 100°F	523	782	1,162	1,703
SUS @ 210°C	63.9	78.5	97.7	121
Índice de viscosidad	94	97	98	97
Número ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1404, minutos para pasar	10	10	10	10
Prueba de espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,				
Etapa de carga falla	12	12	12	12
Estabilidad de oxidación,				
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5,000	>4,500	>4,500	>4,500
RPVOT, ASTM D2272, minutos	>270	>250	>250	>250
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Zinc, % peso	0.043	0.043	0.043	0.043

**Información de salud y seguridad**

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las fichas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.